Gerstel GmbH & Co. KG
Altstädter Straße 14-18
75175 Pforzheim

Opel Grandland INNOVATION 1.2 Turbo NAVI BI-LED AGR-S

Unser Angebotspreis:

13.490 ,-€

Differenzbesteuert gemäß §25a UStG

Schnellinformationen

Fahrzeugart	Gebrauchtfahrzeug	Klasse	Grandland (X)
Kategorie	SUV/Geländewagen/Pickup	Hubraum	1199 cm³
Erstzulassung	12/2018	Außenfarbe	Grau
Laufleistung	108100 km	Innenfarbe	Schwarz
Leistung	96 kW (131 PS)	Innenausstattung	Stoff
Kraftstoffart	Benzin		
Getriebe	Automatik		

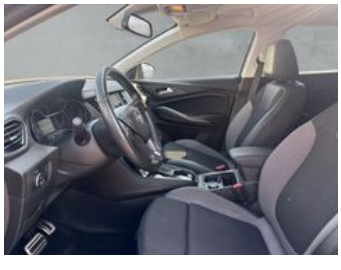
Verkaufsteam Pforzheim
07231 280009-0
info@opel-gerstel.de

Umwelt und Normen

Energieverbrauch (kombiniert) in l/100 km:	5,5
CO_2-Emissionen (kombiniert) in g/km:	127,0
CO_2-Klasse:	D

Fahrzeugausstattung

2-Zonen-Klimaautomatik	ABS
Abgedunkelte Scheiben	Abstandswarner
Abstandswarner	Ambiente-Beleuchtung
Android Auto	Apple CarPlay
Armlehne	Beheizbare Frontscheibe
Beheizbares Lenkrad	Berganfahrassistent
Bluetooth	Bordcomputer
ESP	Elektr. Fensterheber
Elektr. Heckklappe	Elektr. Seitenspiegel
Elektr. Seitenspiegel anklappbar	Elektr. Wegfahrsperre
Fernlichtassistent	Freisprecheinrichtung
Garantie	HU neu
Induktionsladen für Smartphones	Innenspiegel autom. abblendend
Inspektion neu	Isofix
Isofix Beifahrersitz	Lederlenkrad
Leichtmetallfelgen	Lichtsensor
Lordosenstütze	Metallic
Multifunktionslenkrad	Musikstreaming integriert
Müdigkeitswarner	Navigationssystem
Nebelscheinwerfer	Nichtraucher-Fahrzeug
Notbremsassistent	Regensensor
Reifendruckkontrolle	Scheckheftgepflegt
Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)	Servolenkung
Sitzheizung	Sprachsteuerung
Spurhalteassistent	Start/Stopp-Automatik
Totwinkel-Assistent	Traktionskontrolle
USB	Verkehrszeichenerkennung
Zentralverriegelung	



* Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)
** Die angegebenen Verbrauchs-und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem “Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch,die CO2-Emission und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter https://www.dat.de/co2/ unentgeltlich erhältlich ist.

Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage