

Opel Astra Elegance 1.2 Turbo NAVI AHK THERMA TEC LED



Unser Angebotspreis:

20.490,-€

17.218,- € netto

19 % MwSt ausweisbar

Schnellinformationen

Fahrzeugart	Gebrauchtfahrzeug	Klasse	Astra
Kategorie	Limousine	Hubraum	1199 cm ³
Erstzulassung	01/2024	Außenfarbe	Weiß
Laufleistung	40050 km	Innenfarbe	Schwarz
Leistung	96 kW (131 PS)	Innenausstattung	Stoff
Kraftstoffart	Benzin		
Getriebe	Automatik		

Verkaufsteam Pforzheim
07231 280009-0
info@opel-gerstel.de

Umwelt und Normen

Energieverbrauch (kombiniert) in l/100 km:	5,8
CO ₂ -Emissionen (kombiniert) in g/km:	130,0
CO ₂ -Klasse:	D

Fahrzeugausstattung

2-Zonen-Klimaautomatik	ABS
Abgedunkelte Scheiben	Abstandswarner
Abstandswarner	Ambiente-Beleuchtung
Android Auto	Anhängerkupplung
Apple CarPlay	Armlehne
Beheizbare Frontscheibe	Berganfahrassistent
Bluetooth	Bordcomputer
ESP	Elektr. Fensterheber
Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Seitenspiegel anklappbar
Elektr. Wegfahrsperr	Fernlichtassistent
Freisprecheinrichtung	Garantie
HU neu	Induktionsladen für Smartphones
Innenspiegel autom. abblendend	Inspektion neu
Isofix	Lederlenkrad
Leichtmetallfelgen	Lichtsensor
Lordosenstütze	Musikstreaming integriert
Müdigkeitswarner	Navigationssystem
Nebelscheinwerfer	Nichtraucher-Fahrzeug
Notbremsassistent	Regensensor
Reifendruckkontrolle	Scheckheftgepflegt
Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)	Servolenkung
Sprachsteuerung	Spurhalteassistent
Start/Stop-Automatik	Touchscreen
Traktionskontrolle	USB
Verkehrszeichenerkennung	Zentralverriegelung



* Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)

** Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emission und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter <https://www.dat.de/co2/> unentgeltlich erhältlich ist.

Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage

