

Opel Astra Bus. Elegance 1.2 Turbo NAVI LEDER LED KEY



Unser Angebotspreis:

15.890,-€

Differenzbesteuert gemäß §25a UStG

Schnellinformationen

Fahrzeugart	Gebrauchtfahrzeug	Klasse	Astra
Kategorie	Limousine	Hubraum	1199 cm ³
Erstzulassung	09/2020	Außenfarbe	Weiß
Laufleistung	80100 km	Innenfarbe	Schwarz
Leistung	107 kW (145 PS)	Innenausstattung	Vollleder
Kraftstoffart	Benzin		
Getriebe	Schaltgetriebe		

Verkaufsteam Pforzheim
07231 280009-0
info@opel-gerstel.de

Umwelt und Normen

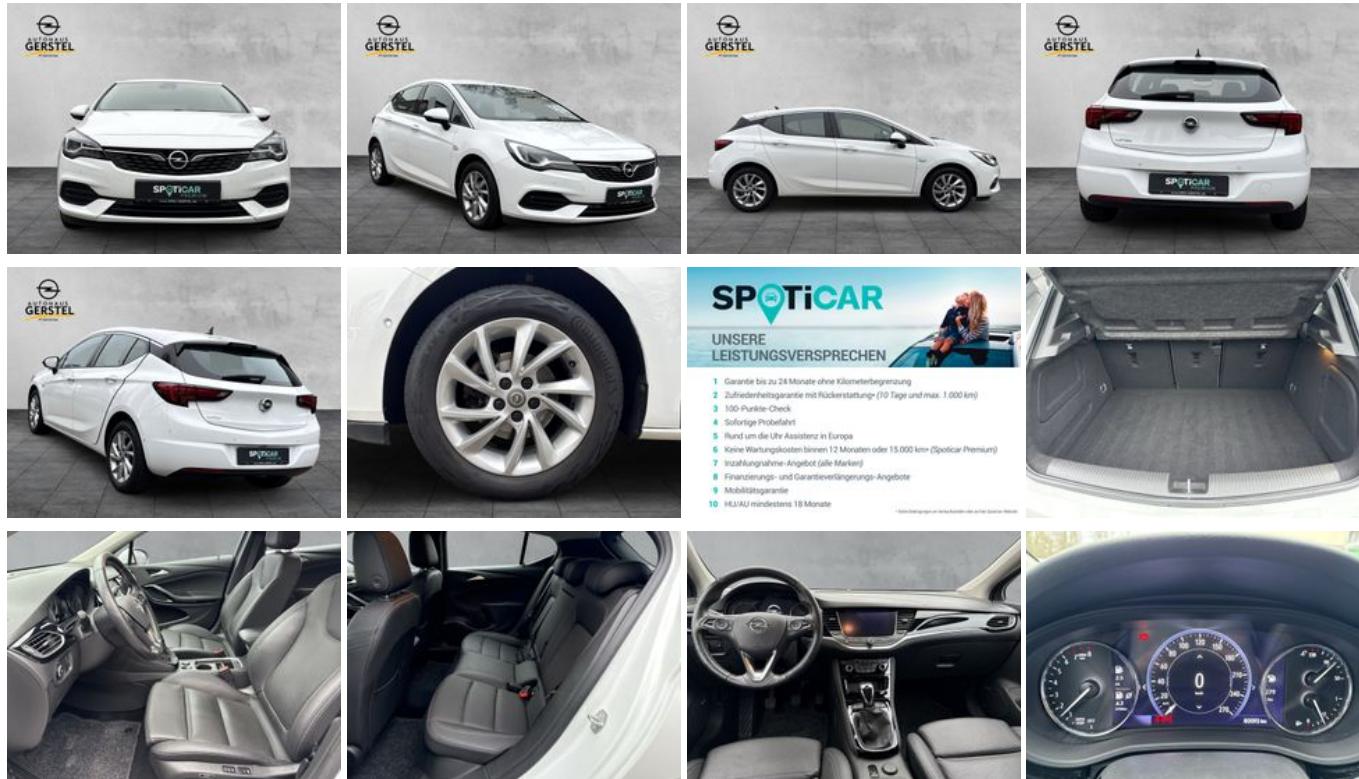
Energieverbrauch (kombiniert) in l/100 km: 5,5

CO₂-Emissionen (kombiniert) in g/km: 126,0

CO₂-Klasse: D

Fahrzeugausstattung

2-Zonen-Klimaautomatik	ABS
Abstandswarner	Abstandswarner
Ambiente-Beleuchtung	Android Auto
Apple CarPlay	Armlehne
Beheizbare Frontscheibe	Beheizbares Lenkrad
Berganfahrassistent	Blendfreies Fernlicht
Bluetooth	Bordcomputer
ESP	Elektr. Fensterheber
Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Seitenspiegel anklappbar
Elektr. Sitzeinstellung	Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
Elektr. Wegfahrsperrre	Freisprecheinrichtung
Garantie	Geschwindigkeitsbegrenzer
HU neu	Innenspiegel autom. abblendend
Inspektion neu	Lederlenkrad
Leichtmetallfelgen	Lichtsensor
Lordosenstütze	Massagesitze
Multifunktionslenkrad	Musikstreaming integriert
Navigationssystem	Nichtraucher-Fahrzeug
Notbremsassistent	Regensensor
Reifendruckkontrolle	Scheckheft gepflegt
Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)	Servolenkung
Sitzbelüftung	Sitzheizung
Sitzheizung hinten	Soundsystem
Sprachsteuerung	Spurhalteassistent
Start/Stopp-Automatik	Totwinkel-Assistent
Touchscreen	Traktionskontrolle
USB	Winterpaket
Zentralverriegelung	



SPOTiCAR

UNSERE
LEISTUNGSVERSPRECHEN

- 1 Garantie bis zu 24 Monate ohne Kilometerbegrenzung
- 2 Zufriedenheitsgarantie mit Rückseristung (10 Tage und max. 1.000 km)
- 3 100-Punkte-Check
- 4 Sofortige Probefahrt
- 5 Rund um die Uhr Assistenz in Europa
- 6 Keine Wartungs kosten binnen 12 Monaten oder 15.000 km (SpotiCar Premium)
- 7 Finanzierungs-Angebot (alle Marken)
- 8 Finanzierungs- und Garantieverlängerungs-Angebote
- 9 Mobilitätsgarantie
- 10 HU/AU mindestens 18 Monate

* Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)

** Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emission und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter <https://www.dat.de/co2/> unentgeltlich erhältlich ist.

Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage

